

DUROcolor

Цветной премикс, усиливающий поверхность

ДУРОКОЛОР пигментируемая, обогащенная специальными добавками, готовая к применению сухая смесь для изготовления цветных (эстетичных) полов.

После укладки на свежий бетон имеет однородный цвет, блестящую поверхность. Предварительно на заводе смешанный состав содержит отсортированный помол, корунд, связывающий цемент и другие добавочные материалы. Изготавливается в двух вариантах: Дуроколот стандарт и Дуроколот KS. В случае натуральносерого цвета материал выпускается под названием Дуротоп.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

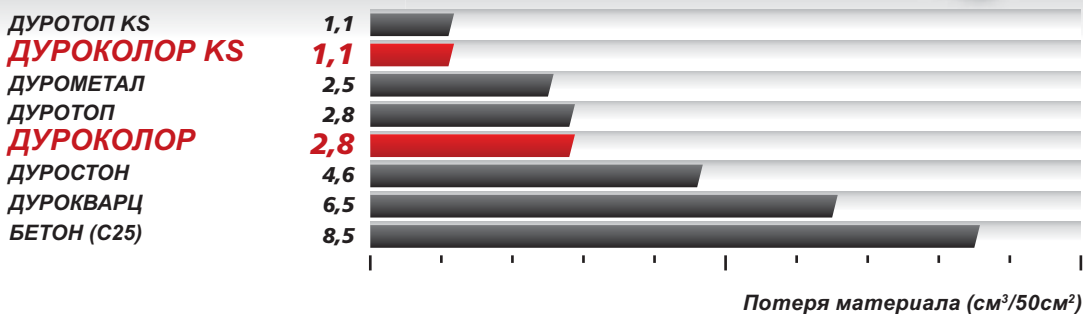
- Универмаги, магазины Cash and Carry
- Выставочные залы
- Стоянки машин, гаражи
- Настилы производственных цехов
- Промышленные здания, требующие эстетическое изготовление

ПЕРВИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Отличная износостойкость
- Широкий выбор цветов
- Эстетичная, блестящая поверхность
- Ударопрочность
- Легкость чистки и ухода
- Стойкость к пылеобразованию



ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ПО ВÖНМЕ



ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА



ДУРОКОЛОР премикс разработан для удовлетворения особых требований. Из него могут быть изготовлены полы различных цветов с блестящей поверхностью. Основные цвета показаны в конце каталога. В случае надобности материал может быть произведен и в других цветах. Имеются также варианты **ДУРОКОЛОР** стандарт и **ПЛЮС**.

ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Исключительно высокая твердость и износостойкость
- Может быть применен в пищевой промышленности
- Однородная, эстетичная, блестящая поверхность
- Ударопрочность
- Легкость чистки и ухода
- Стойкость к пылеобразованию
- Сопротивление к скольжению
- Гомогенность и эстетический блеск поверхности
- Негорючесть

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ДУРОКОЛОР

- Износостойкость по стандарту EN 13892 (Böhme): 2,8 см²/50 см²
- Класс износостойкости по стандарту Европейского Союза (EC): A3

ДУРОКОЛОР КС

- Сопротивление сжатию: ≥ 60 Н/мм² через 28 дней
- Износостойкость по стандарту EN 13892 (Böhme): 1,1 см²/50 см²
- Сопротивление изгибу и растяжению: ≥ 7 Н/мм² через 28 дней
- Класс износостойкости по стандарту Европейского Союза (EC): A1,5
- Твердость по шкале MOHS: 8-9

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

При выполнении работ с этим материалом особенно важно соблюдать все технологические указания. Выбранный цвет во многом определяет количество материала. Точное количество использования материала в зависимости от цвета изложено в таблице в конце данного каталога. **ДУРОКОЛОР** насыпается одновременно с изготовлением пола, таким образом, обеспечивается совершенное проникновение материала в поверхность пола.

СПОСОБ СУХОГО РУЧНОГО НАНЕСЕНИЯ

Необходима предварительная глетовка свежего, шагостойкого бетона однороторной отделочной машиной, чтобы влажность вышла на поверхность. Материал **ДУРОКОЛОР** в заданном количестве равномерно в 2-3 слоя наносится на пол. Нанесение может быть сделано вручную (лопатой) или машиной.

СПОСОБ СУХОГО МЕХАНИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ

После стяжки поверхности бетона лазерным нивелиром (Laser Screed) **ДУРОКОЛОР** наносится одним или двумя слоями непосредственно на свежий бетон.

СПОСОБ РАСТВОРНОГО НАНЕСЕНИЯ

ДУРОКОЛОР на месте перемешивается с водой (6 кг/л) и равномерно расстеливается на свежий,

шагостойкий бетон после предварительной подготовки, описанной при способе сухового ручного нанесения. Для способа растворного нанесения может быть применен только материал **ДУРОКОЛОР ПЛЮС**.

КОЛИЧЕСТВО ИСПОЛЬЗУЕМОГО МАТЕРИАЛА- ТОЛЩИНА СЛОЯ

Ручное нанесение:	4-7 кг/м ²	2-3мм
Машинное нанесение:	4-10 кг/м ²	2-4мм
Нанесение в виде раствора:	10-17 кг/м ²	4-7мм

ЗАДЕЛКА ДУРОКОЛОР

Заделка и глетовка производится однороторной ручной или двухроторной отделочной машиной до тех пор, пока не получим блестящую и твердую поверхность. Качество изготовленного пола будет отвечать требованиям только при строгом соблюдении инструкций по производству работ (см. нашу подробную Инструкцию).

ПОСЛЕДУЮЩИЙ УХОД

После заглаживания пол **ДУРОКОЛОР** следует защитить от быстрого испарения влаги во избежание появления трещин. Для этого рекомендуется использовать жидкость **ДУРОКУРИНГ**.

ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

Для заполнения разрезанных швов рекомендуем полихлорвиниловую ленту **ДУРОПЛАСТ**.

СРОК ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Пол окончательно может быть введен в эксплуатацию только после полного затвердения бетона.

В случае пешеходной нагрузки 2 дня

В случае легкого грузооборота 7 дней

В случае нормального грузооборота 28 дней

Уход за цветными полами особенно важная задача.

Для этой цели предлагаем применять наш материал

ЛИКВИ-ХАРД. Полировка с этим материалом

обеспечивает зеркально блестящую поверхность.

(См. нашу инструкцию по уходу и уборке).

УПАКОВКА

В мешках весом 25кг на поддонах 1200 кг.

ХРАНЕНИЕ

В сухом, незамерзающем месте в течении 12 месяцев.

Внимание: описание материала и инструкция по производству работ основываются на результатах лабораторных испытаний, а также на собственном опыте. На количество используемого материала и на процесс заделки могут влиять условия исполнения работ. Задача исполнителя работ заключается в том, чтобы на основании предварительной пробы/испытания проверить наши рекомендации и обеспечить условия, необходимые для надлежащей заделки материала. Наша фирма не берет на себя ответственность за ущербы, вызванные ошибочным исполнением работ. Для предписаний по безопасности просите паспорт по безопасности материала.