

# DUROMETAL

Антистатический премикс с содержанием металла,  
усиливающий поверхность

## ДУРОМЕТАЛ готовая сухая смесь, усиливающая поверхность

Предварительно смешанный на заводе материал содержит отсортированные укрепляющие зерна, цемент, а для варианта цветного материала содержит пигмент. Дурометал пригоден для изготовления электропроводящего, искробезопасного промышленного пола

### ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

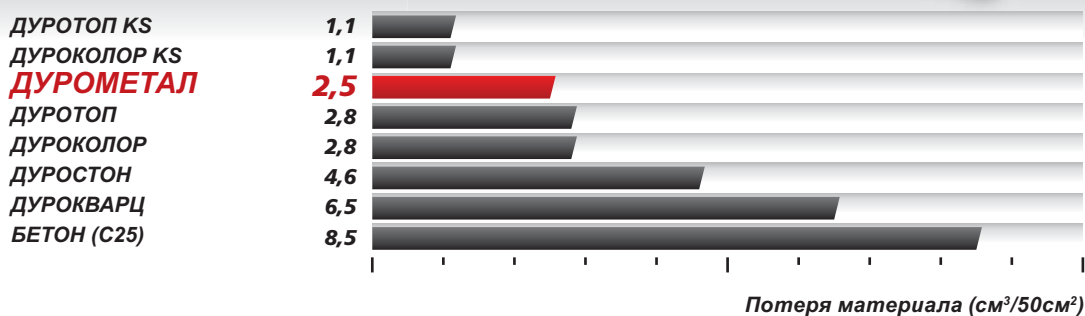
- Полы, подвергнутые экстремной нагрузке
- Красочные заводы, взрывоопасные цеха
- Заводы, производящие электронное оборудование
- Цеха, склады, оснащенные чувствительным оборудованием

### ПЕРВИЧНЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ

- Стойкость к пылеобразованию и легкость чистки
- Высокая износостойкость и ударостойкость
- Искробезопасность
- Антистатичность, проводимость
- Маслостойкость



### ИЗНОСОСТОЙКОСТЬ ПО ВÖНМЕ



# ОПИСАНИЕ МАТЕРИАЛА



Промышленный пол, изготовленный с **ДУРОМЕТАЛ** имеет чрезвычайно высокую ударостойкость, т.к. металлические частицы материала поглощают энергию падающих на пол предметов, и, таким образом, эти предметы не повреждают поверхности пола. С материалом **ДУРОМЕТАЛ** можно изготовить и электропроводные, искробезопасные полы. **ДУРОМЕТАЛ** выпускается в светлосером цвете, в вариантах **ДУРОМЕТАЛ** стандарт и **ПЛЮС**. В случае надобности имеется возможность и на производство других цветных вариантов.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Высокая износостойкость и ударостойкость
- Легкость чистки и ухода
- Антистатичность, проводимость
- Искробезопасность
- Стойкость к пылеобразованию
- Маслостойкость
- Негорючесть

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

- Износостойкость по стандарту EN 13892 (Böhme): 2,5см<sup>2</sup>/50см<sup>2</sup>
- Класс износостойкости по стандарту Европейского Союза (ЕС): А3
- Сопротивление сжатию: ≥80 Н/мм<sup>2</sup> через 28 дней
- Твердость по шкале MOHS: 8

## УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Упрочнитель **ДУРОМЕТАЛ** насыпается одновременно с изготовлением пола, таким образом, обеспечивается совершенное проникновение **ДУРОМЕТАЛ** в поверхность пола.

**ДУРОМЕТАЛ** имеет удельный вес, больший чем у обычных усилителей поверхности, поэтому для достижения желаемой толщины слоя, нужно большее количество материала.

В случае сухого нанесения рекомендуем дозировку материала в количестве 6-8 кг/м<sup>2</sup>, а при растворном способе мин. 12-15 кг/м<sup>2</sup>. Фазы производства работ такие же, как это описано в главах прочих материалов, усиливающих поверхность.

### СПОСОБ СУХОГО РУЧНОГО НАНЕСЕНИЯ

Необходима предварительная глетовка свежего, шагостойкого бетона однороторной отделочной машиной, чтобы влажность вышла на поверхность. Материал **ДУРОМЕТАЛ** в заданном количестве равномерно в 2-3 слоя наносится на пол. Нанесение может быть сделано вручную (лопатой) или машиной.

### СПОСОБ СУХОГО МЕХАНИЧЕСКОГО НАНЕСЕНИЯ

После стяжки поверхности бетона лазерным нивелиром (Laser Screed) **ДУРОМЕТАЛ** наносится одним или двумя слоями непосредственно на свежий бетон.

### СПОСОБ РАСТВОРНОГО НАНЕСЕНИЯ

**ДУРОМЕТАЛ** на месте перемешивается с водой (6 кг/л) и равномерно расстелится на свежий, шагостойкий бетон после предварительной подготовки, описанной при способе сухого ручного нанесения. Для способа растворного нанесения может быть применен только материал **ДУРОМЕТАЛ ПЛЮС**.

## КОЛИЧЕСТВО ИСПОЛЬЗУЕМОГО МАТЕРИАЛА- ТОЛЩИНА СЛОЯ

Ручное нанесение	6-8 кг/м <sup>2</sup>	2-3мм
Машинное нанесение	6-12 кг/м <sup>2</sup>	2-4мм
Нанесение в виде раствора	12-18 кг/м <sup>2</sup>	4-7мм

## ЗАДЕЛКА ДУРОМЕТАЛ

Заделка и глетовка производится однороторной ручной или двухроторной отделочной машиной до тех пор, пока не получим блестящую и твердую поверхность. Качество изготовленного пола будет отвечать требованиям только при строгом соблюдении указаний по производству работ (см. нашу подробную Инструкцию).

## ПОСЛЕДУЮЩИЙ УХОД

**ДУРОМЕТАЛ** содержит металлические частицы, которые могут корродировать при соприкосновении с воздухом. Коррозия металл.частиц, находящихся на поверхности пола, не означает ухудшение качества, это только вопрос эстетики.

## ЗАПОЛНЕНИЕ ШВОВ

Для заполнения разрезанных швов рекомендуем полихлорвиниловую ленту **ДУРОПЛАСТ**.

## СРОК ВВЕДЕНИЯ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

Пол окончательно может быть введен в эксплуатацию только после полной затяжки бетона.

В случае пешеходной нагрузки	2 дня
В случае легкого грузооборота	7 дней
В случае нормального грузооборота	28 дней

Для чистки полов нужно применять только нейтральные (pH) средства чистки. (см. нашу Инструкцию по уходу и чистке).

## УПАКОВКА

В мешках весом 25 кг на поддонах 1200 кг.

## ХРАНЕНИЕ

В сухом, незамерзающем месте в течении 12 месяцев.

Внимание: описание материала и инструкция по производству работ основываются на результатах лабораторных испытаний, а также на собственном опыте. На количество используемого материала и на процесс заделки могут влиять условия исполнения работ. Задача исполнителя работ заключается в том, чтобы на основании предварительной пробы/испытания проверить наши рекомендации и обеспечить условия, необходимые для надлежащей заделки материала. Наша фирма не берет на себя ответственность за ущербы, вызванные ошибочным исполнением работ. Для предписаний по безопасности просите паспорт по безопасности материала.