

DUROSTONE

Instrucțiuni de punere în operă

Întăritoarele de strat fabricate de Durostone Kft (**Durotop, Durostone, Durocolor, Durostone Kvarc, Durometal**) sunt corespunzătoare – în funcție de tipul lor – punerii în operă a pardoselilor industriale supuse unor solicitări medii sau mari.

CONDIȚII DE PUNERE ÎN OPERĂ

- Calitatea betonului: minim C20
- Front de lucru închis în totalitate (atât din sus cât și din lateral)
- Temperatura minimă: + 5°C

APLICARE

Prin metoda aplicării cu pulbere, betonul proaspăt rezistent la pas trebuie spart cu șlefuitorul cu disc, apoi se dispersează pe suprafață uniform, în două-trei straturi întăritorul de strat. Astfel se obține o grosime de strat de aprox. 3 mm. Să fim atenți ca betonul să fie destul de umed pentru primirea mortarului uscat respectiv ca dispersia să fie cât mai uniformă.

Fiecare strat trebuie prelucrat în beton cu șlefuitorul, după dispersie cu aprox. 15-20 minute. Trebuie evitată, dacă se poate, umezirea ulterioară a suprafeței. Gletuirea, netezirea suprafeței se face până când obținem o suprafață uscată, închisă, dură. În timpul netezirii – când suprafața se durifică – paleții de șlefuit se reglează într-un unghi cât mai mare astfel suprafața devine tot mai netedă, lucioasă și antipraf.

Prin metoda acoperirii cu mortar (min. 12 kg/m²) mortarul uscat se amestecă la fața locului cu apă, la sacul de 30kg 4-6 litri, până când obținem un amestec omogen, dens. Acest mortar se prelucrează pe betonul proaspăt, rezistent la pas.

În timpul aplicării se verifică continuu nivelul cu o nivelă laser. Cu 12 kg/m² se obține o grosime de aproximativ 5-6 mm.

Gletuirea se începe în funcție de gradul de uscare a mortarului, mai întâi cu șlefuitoarele unidisc, apoi cu șlefuitoarele cu două discuri. Ultima fază a punerii în operă este aceeași ca și în cazul aplicării cu pulbere.

Tehnologia aplicării cu mortar este recomandat la obiectivele cu trafic intens și la punerea în operă a pardoselilor de culoare deschisă la care obținerea unei suprafețe de culoare omogenă, estetică este foarte importantă. Atenție la dozarea corespunzătoare a apei, întrucât cu mortarul prea umed nu se poate asigura grosimea uniformă respectiv în timpul uscării fisurile pot apărea mai pregnant.

Timpul de punere în operă, întotdeauna depinde de condițiile de mediu: temperatură, umiditate, calitatea betonului, folosirea întăzitorilor de priză sau a altor aditivi. Duritatea suprafeței depinde, pe lângă calitatea materialelor utilizate, în primul rând de calitatea muncii efectuate cu șlefuitoarele. Cu cât șlefuitoarele lucrează mai mult, cu atât se obține o suprafață mai dură și mai închisă.

Calitatea pardoselilor industriale puse în operă cu materialele furnizate de **Durostone Kft.** vor fi ireproșabile numai cu respectarea cu strictețe a instrucțiunilor de punere în operă.

TRATAMENT ULTERIOR

Pentru împiedicarea evaporării rapide a apei din beton, imediat după șlefuire se stropește pe suprafață lichidul pentru împiedicarea evaporării, **DUROCURING** sau **DUROSEAL**.

DARE ÎN FOLOSINȚĂ

După 7 zile în cazul solicitărilor ușoare, respectiv după 28 zile în cazul solicitărilor normale.

ÎNTREȚINERE

Pentru curățirea pardoselilor industriale cu metoda aplicării cu pulbere se pot utiliza soluții chimice neutre (sau aproape neutre) și utilaje de curățat cu disc care nu au efectul de-a uza. Se recomandă ca curățirea pardoselei să fie efectuată de firme specializate în acest sens.

DEPOZITARE

În locuri uscate și ferite de îngheț, maxim 12 luni.

PROTEJAREA MEDIULUI ÎNCONJURĂTOR – PROTECȚIA MUNCII

În timpul transportului nu se consideră ca material periculos. Conține ciment. Trebuie evitată inspirarea pulberii de mortar uscat. Este un material iritativ, trebuie evitat contactul îndelungat cu pielea, poate cauza alergii. Dacă ajunge în ochi, trebuie spălat cu multă apă și trebuie consultat un medic. În timpul punerii în operă trebuie folosit echipament de protecție adecvat (mască de protecție, ochelari de protecție, etc.).